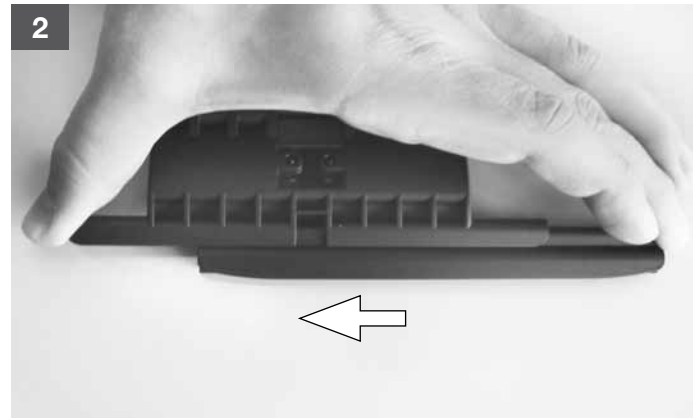


# Hochschiebesicherung

## 1. Umbau von Mini- auf Maxi-Profil

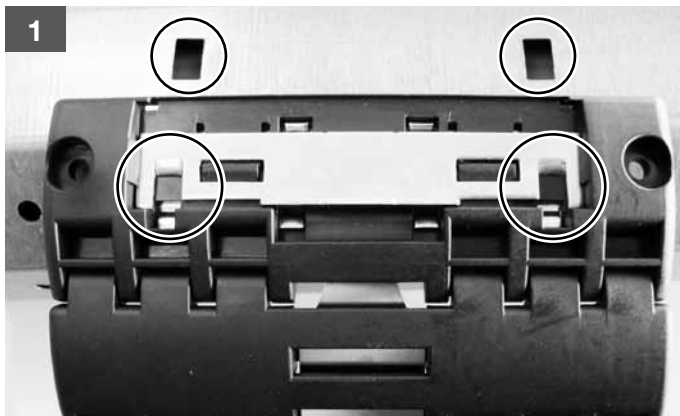


Bei Hochschiebesicherung für Maxi-Profil beiliegenden Adapter verwenden.



Adapter auf die Hochschiebesicherung aufschieben, bis dieser einrastet! **Fertig!**

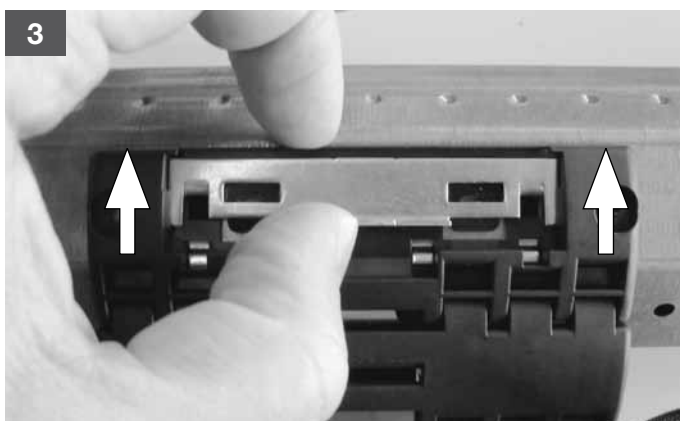
## 2. Montage



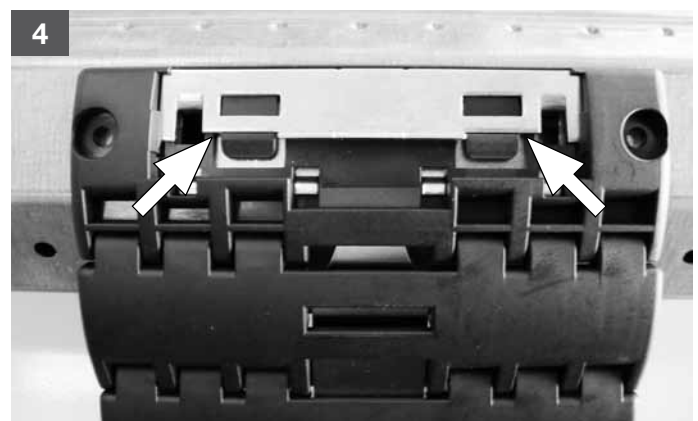
Verrastungen mit rechteckigen Wellenöffnungen in Übereinstimmung bringen.



Hochschiebesicherung mit Verrastung in die Öffnungen einlegen. Hochschiebesicherung leicht nach unten ziehen!

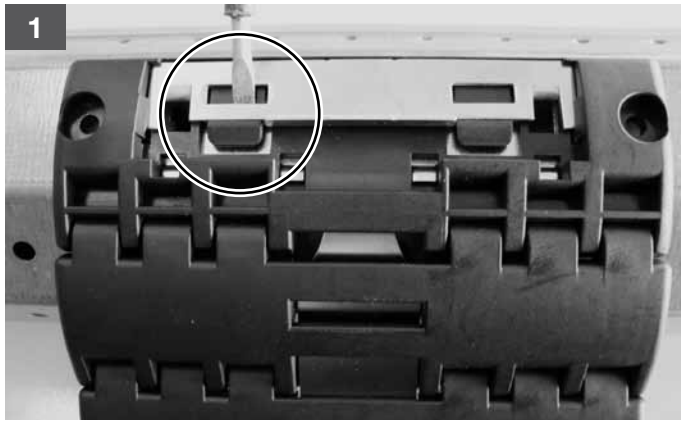


Clipverrastung nach oben schieben ...

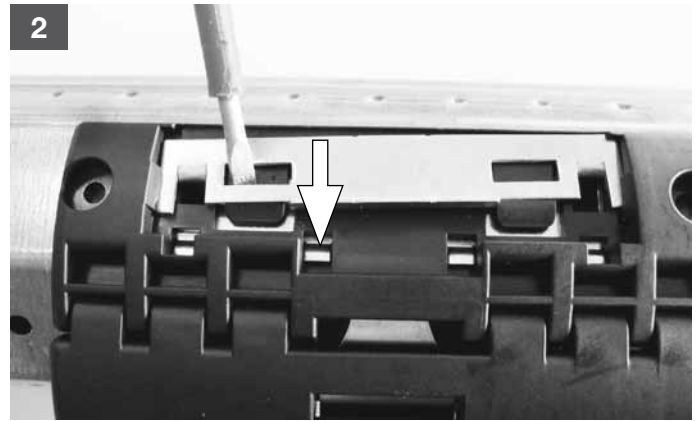


... bis diese einrastet.

### 3. Demontage



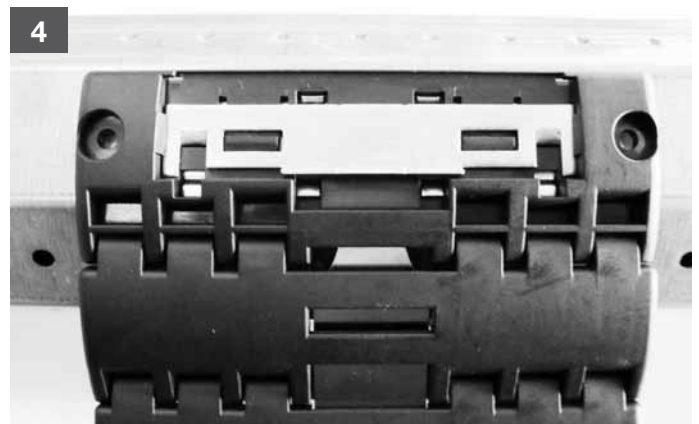
Mit passendem Schraubendreher Kunststoffverrastung nach unten drücken.



Clipverrastung nach unten schieben.



Vorgang an der zweiten Verrastung wiederholen.



Hochschiebesicherung liegt jetzt lose auf der Welle ...



... und kann nach oben entnommen werden.

Bei technischen Fragen steht Ihnen unser Service-Team unter +49 (0) 7142 938-333 gerne zur Verfügung.



**Gerhard Geiger GmbH & Co.**

Schleifmühle 6

74321 Bietigheim-Bissingen

Telefon +49 (0) 7142/938-333 (Service + Anwendungstechnik)

Telefax +49 (0) 7142/938-212

[www.geiger-antriebstechnik.de](http://www.geiger-antriebstechnik.de)

[anwendungstechnik@geiger-antriebstechnik.de](mailto:anwendungstechnik@geiger-antriebstechnik.de)